



Технические характеристики

- гармонизированный сварочный кабель с резиновой оболочкой по DIN VDE 0282 раздел 6 или HD 22.6 S2
- **Сопротивление проводников** согласно HD 383 кл. 6
- **Значение величины сопротивления** при +20 °С – см. раздел технической информации
- **Температурный диапазон** при изгибах –25 °С до +80 °С неподвижно –40 °С до +80 °С
- **Допускаемая рабочая температура** до +85 °С
- **Номинальное напряжение** 100 В
- **Испытательное напряжение, переменный ток, 50 Гц** 1000 В

Структура кабеля

- неизолированный, многопроволочный медный проводник*, в соответствии с DIN VDE 0295, IEC 60228 и HD 383
- разделительный слой над жилой
- неопределенная оболочка черного цвета, хлорированный каучуковый компаунд EM5
- построение в соответствии с DIN VDE 0282 раздел 6
- испытание в соответствии с DIN VDE 0472 раздел 804, методом В и IEC 60332-1
- маслостойкость в соответствии с VDE 0472 раздел 803, испытано по методу А и IEC 60540 (раздел 803/804)

Применение

Для использования между сварочным генератором и электродом в автомобильной промышленности, судостроении, транспортных и конвейерных системах, машиностроении, сварочных работах и т.д. Эти кабели сохраняют свою высокую гибкость даже под влиянием озона, света, кислорода, газов, масла и бензина. Хорошая конструкция этих кабелей обеспечивает их высокую прочность, устойчивость к холоду, высокой температуре и огню. Они подходят для использования на открытых площадях, в сухих и влажных помещениях.

CE = данные виды кабельной продукции соответствуют директивам 73/23/EWG EC по низкому напряжению.

H01N2-D (NSLFFöu)

Раздел №	Сечение мм ²	Макс. ∅ один. пров. мм	Кол-во пров. x ∅	∅ один. пров. мм	Номинал. знач. толщ. оболочки мм	Внешний ∅ мин.-макс. мм	Вес меди кг/км	Вес кабеля прикл. кг/км
31001	1x10	0,21	320 x	0,2	2,0	7,7-9,7	96	135
31002	1x16	0,21	512 x	0,2	2,0	8,8-11,0	154	205
31003	1x25	0,21	800 x	0,2	2,0	10,1-12,7	240	302
31004	1x35	0,21	1120 x	0,2	2,0	11,4-14,2	336	420
31005	1x50	0,21	1600 x	0,2	2,2	13,2-16,5	480	586
31006	1x70	0,21	2240 x	0,2	2,4	15,3-19,2	672	798
31007	1x95	0,21	3024 x	0,2	2,6	17,1-21,4	912	1015
31008	1x120	0,51	614 x	0,5	2,8	19,2-24,0	1152	1310
31030	1x150	0,51	765 x	0,5	3,0	21,1-26,4	1440	1620
31031	1x185	0,51	944 x	0,5	3,2	23,1-28,9	1776	1916

H01N2-E

Раздел №	Сечение мм ²	Макс. ∅ один. пров. мм	Кол-во пров. x ∅	∅ один. пров. мм	Номинал. знач. толщ. оболочки мм	Внешний ∅ мин.-макс. мм	Вес меди кг/км	Вес кабеля прикл. кг/км
31032	1x10	0,16	566 x	0,15	1,2	6,2-7,8	96	119
31033	1x16	0,16	903 x	0,15	1,2	7,3-9,1	154	181
31034	1x25	0,16	1407 x	0,15	1,2	8,6-10,8	240	270
31035	1x35	0,16	1974 x	0,15	1,2	9,8-12,3	336	363
31036	1x50	0,16	2830 x	0,15	1,5	11,9-14,8	480	528
31037	1x70	0,16	3952 x	0,15	1,5	13,6-17,0	672	716
31038	1x95	0,16	5370 x	0,15	1,8	15,6-19,5	912	1012
31039	1x120	0,21	5819 x	0,20	1,8	17,2-21,6	1152	1090

Работа в 5 минутном цикле

Сечение мм ²	Работа в 5 минутном цикле					
	длительная работа ED 100% A	периодическая работа ED 85% A	ED 60% A	ED 35% A	ED 20% A	ED 8% A
10	96	97	102	114	137	198
16	130	132	142	166	204	301
25	173	179	196	234	293	442
35	216	226	250	304	384	584
50	274	287	323	398	508	779
70	341	360	409	510	655	1011
95	413	438	502	652	816	1266
120	480	511	588	745	966	1502
150	557	594	687	875	1137	1771
185	638	683	793	1012	1319	2059

Работа в 10 минутном цикле

Сечение мм ²	Работа в 10 минутном цикле					
	длительная работа ED 100% A	периодическая работа ED 85% A	ED 60% A	ED 35% A	ED 20% A	ED 8% A
10	96	96	97	102	113	152
16	130	131	135	144	167	233
25	173	175	182	204	244	351
35	216	220	235	268	324	477
50	274	281	303	356	439	654
70	341	352	387	463	578	872
95	413	430	478	582	734	1117
120	480	505	564	692	880	1348
150	557	586	661	819	1046	1609
185	638	674	765	955	1226	1892

Таблица учета температуры окружающей среды

Температура окруж. среды в °С	50 °С	35 °С	40 °С	45 °С
коэфф.	0,96	0,91	0,87	0,82

Другие конструкции и сечения поставляются по желанию заказчика.