



Технические характеристики

- специальный кабель для подъемных кранов с барабанным механизмом в соответствии с DIN VDE 0250 раздел 814
- **Температурный диапазон** при изгибах –35 °С до +70 °С неподвижно –40 °С до +70 °С
- **Номинальное напряжение** U_0/U 0,6/1 кВ
- **Максимально допустимое рабочее напряжение** при трехфазной и однофазной сети переменного тока U_0/U 0,69/1,2 кВ, при сети постоянного тока U_0/U 0,9/1,8 кВ
- **Испытательное напряжение, переменный ток, 50 Гц 2500 В**
- **Сопротивление изоляции** не менее 10 МОм x км
- **Минимальный радиус изгиба** 10 x диаметр кабеля
- **Устойчивость к излучению** до 20×10^6 сДж/кг (до 20 Мрад)
- **Огнеустойчивость** проверена по методу В в соответствии с VDE 0472 раздел 804 и IEC 60332-1

Структура кабеля

- луженые тонкие провода, скрученные по DIN VDE 0295 кл. 5 и IEC 60228 кл. 5
- изоляция жил из резины GI1 по DIN VDE 0207 раздел 20
- обозначение жил по DIN VDE 0293, 7 и более жил с нумерацией
- жилы сплетены (без центральной) с максимальной длиной свивания 8 x диаметр по слою жил
- продольная деформация облегчается текстильной лентой
- текстильная оплетка, защищающая от скручивания, впрессована во внутренний слой изоляции
- черная неопреповая наружная оплетка типа 5GM2 по DIN VDE 0207 раздел 21

Особенности

- разработан и рассчитан на трейлерное применение
- допустимая скорость движения не более 120 м/мин
- полихлоропреновая (неопреповая) наружная оболочка, особо морозоустойчивая

Применение

Трейлерные кабели применяются в условиях высоких механических напряжений и частого сматывания и разматывания с одновременным скручивающим и растягивающим усилием в строительных машинах и механизмах, конвейерах, транспортерах и кранах. Используются в качестве надежных, износостойких, всепогодных кабелей, работающих в жестких условиях шахт, а также для ручного инструмента и тельферов. Благодаря своему неопреповому наружному покрытию кабель невосприимчив к озону, радиации, маслам, кислотам, жирам, бензину, растворителям и химическим реагентам.

Кабель пригоден для работы вне помещений, в местах с пониженной и повышенной влажностью.

Примечание

- при установке и эксплуатации растягивающее усилие на проводники не должно превышать 15 Н/мм^2 , а ускорение быть не более $0,4 \text{ м/сек}^2$
- при разматывании на барабане должно оставаться 1-2 витка кабеля
- в случае высоких механических нагрузок, особенно при высоком динамическом растягивающем усилии, допустимые нагрузки на кабель должны определяться в каждом конкретном случае

CE = данные виды кабельной продукции соответствуют директивам 73/23/EWG EC по низкому напряжению.

Арт. №	Число жил + сечение мм ²	Внешний Ø прил. мм	Вес меди кг/км	Вес кабеля прил. кг/км
26001	3x1,5	15,8	47	236
26029	4x1,5	15,0	58	274
26002	5x1,5	15,8	80	316
26003	7x1,5	16,8	115	390
26004	12x1,5	23,5	196	606
26005	16x1,5	24,5	300	696
26006	18x1,5	25,8	303	743
26007	24x1,5	31,0	392	1115
26008	30x1,5	32,0	432	1325
26009	3x2,5	15,0	75	305
26010	4x2,5	17,3	96	416
26011	5x2,5	18,6	124	465
26012	7x2,5	20,0	180	576
26013	12x2,5	25,0	308	905
26014	18x2,5	28,0	450	1181
26015	24x2,5	33,0	616	1585
26016	30x2,5	35,0	771	1840
26017	40x2,5	53,5	1210	3110
26018	50x2,5	61,7	1340	4380

Арт. №	Число жил + сечение мм ²	Внешний Ø прил. мм	Вес меди кг/км	Вес кабеля прил. кг/км
26019	4x4	19,0	160	530
26020	4x6	22,0	240	683
26021	4x10	24,0	460	1018
26023	4x16	29,0	736	1370
26024	4x25	38,0	1150	1985
26025	4x35	39,0	1610	2610
26026	4x50	44,0	2300	3600
26027	4x70	52,0	3220	4950
26028	4x95	60,0	4370	6495
26030	5x4	20,6	200	641
26031	5x6	23,0	317	830
26022	5x10	28,0	520	1200
26032	5x16	31,5	768	1740

Другие размеры по запросу.

По желанию заказчика изготавливаем специальные конструкции кабелей данного типа.